

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** Druty, stalowe do sprężania konstrukcji ;  
Druty SBN do sprężania konstrukcji
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** 1. Druty Y1570C ; 2. Druty Y1670C
3. **Zamierzone stosowanie lub zastosowania:** Druty SBN do sprężania konstrukcji są przeznaczone do stosowania w inżynierii komunikacyjnej (zakres: drogowe obiekty inżynierskie, kolejowe obiekty inżynierskie, obiekty budowlane kolei miejskiej „metra”).
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**

SBN Runowo Sp. z o.o.  
Runowo Krajeńskie 3A  
89-410 Więcbork  
Polska  
tel.: (+48) 52 389 79 28  
www.sbnrunowo.pl

5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:** nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 1+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. **Polska Norma wyrobu:** nie dotyczy

**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji:** nie dotyczy

7b. **Krajowa Ocena Techniczna:** IBDiM-KOT-2019/0372 wydanie 1.

**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji:**

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.

Polska, 40-384 Katowice, ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17

Jednostka akredytowana PCA nr AC 005

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-119 wg wniosku nr 38/A/2019**

8. **Deklarowane właściwości użytkowe:**

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe			
	7,0	8,0	9,0	9,4
Nominalna średnica duty , $mm$	7,0	8,0	9,0	9,4
Nominalna wytrzymałość na rozciąganie , $R_m$	1670 MPa		1570 MPa	
Minimalna wartość siły zrywającej , $F_m$	64,3 kN	84,0 kN	99,9 kN	109,0 kN
Minimalna wartość siły $F_{p0,1}$ przy umownej granicy plastyczności ( $R_{p0,1}$ )	56,6 kN	73,9 kN	86,9 kN	94,8 kN
Wydłużenie drutu , $A_{gt}$	$\geq 3,5 \%$			
Relaksacja przy poziomie naprężeń wstępnych $0,70 R_m$ dla okresu 1000 h w temp. + 20°C	$\leq 2,5 \%$			

Wytrzymałość zmęczeniowa przy obciążeniu $0,7 F_m$ i zakresie zmiany naprężeń - $2\sigma_a = 200 \text{ N/mm}^2$ - druty gładkie - $2\sigma_a = 180 \text{ N/mm}^2$ - druty profilowane	$\geq 2 \times 10^6$ cykli
Liczba przegięć na trzpieniu o średnicy $5d$ : - drutu gładkiego - drutu profilowanego	$\geq 4$ $\geq 3$
Odporność na korozję naprężeniową w roztworze $\text{NH}_4\text{SCN}$ przy obciążeniu $0,8 F_m$ : - średni wynik badań - najniższy wynik badania	$\geq 5 \text{ h}$ $\geq 2 \text{ h}$
Moduł sprężystości , $E$	205 GPa $\pm 10$

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w punkcie 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2019 r., poz. 266), na wyłączną odpowiedzialność Producenta.

W imieniu Producenta podpisał:

SBN RUNOWO Spółka z o.o.  
RUNOWO KRAJEŃSKIE 3A  
89-410 Więcbork  
tel. 52-389-79-28  
NIP 5040054217. REGON 340627336

RUNOWO KRAJEŃSKIE, dnia 25.09.2019 r.

(miejsce i data wystawienia)

SBN RUNOWO Sp. z o.o.  
PREZES ZARZĄDU

*Bartosz Nowowiejski*

(podpis)